

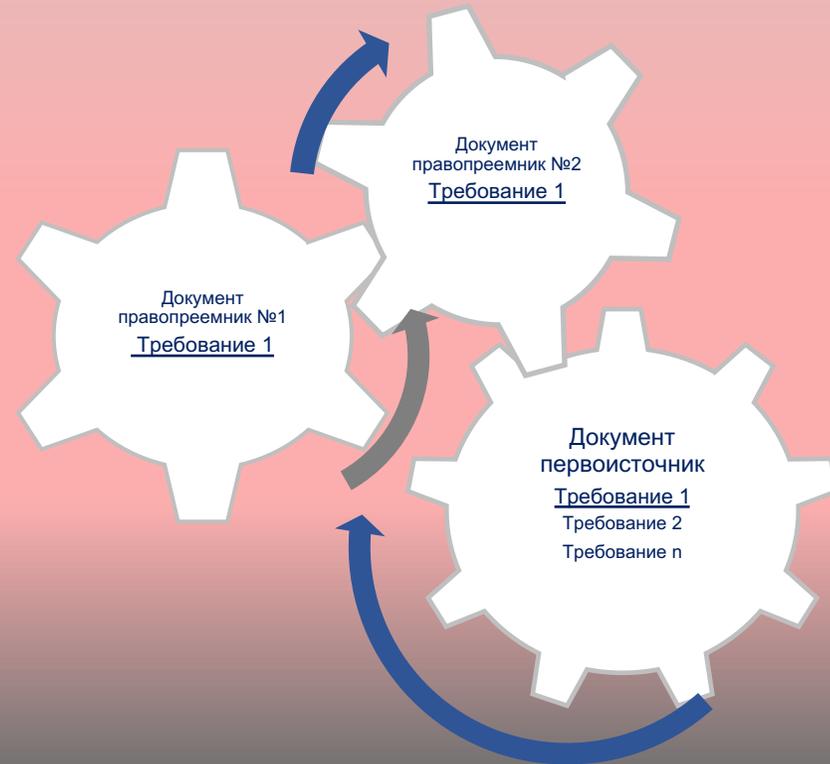
# DIGITAL STANDARD\*

\*Цифровой стандарт – Система управления требованиями (мастер данными) стандарта.

Основа для повышения эффективности производства и повышения качества продукции.

# Цифровой стандарт это -

Регулярно актуализируемый оцифрованный набор требований, диапазоны значений, автоматически конвертируемые единицы измерений представленные в табличной форме и интегрируемые в различные системы.



# Зачем это вам?

Переход на цифровые стандарты позволит Вам:

- разрабатывать новые стандарты из набора оцифрованных требований;
- отслеживать актуальность конкретного требования, а не текста документа целиком;
- интегрировать требования к продукции в системы ERP;
- сравнивать требования различных стандартов между собой;
- создать свой отраслевой терминологический глоссарий (на основе выявленных требований стандартов);
- проверять закупаемую продукцию на соответствие требованиям стандартов;
- исключить ввод противоречащих или дублируемых требований, при разработке новых стандартов;
- использовать корректные наименования и значения требований к продукции при проектировании.

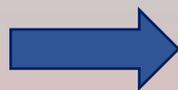
# DIGITAL Standard

The screenshot shows the INTEPROM digital standard platform interface. The top navigation bar is blue with the INTEPROM logo on the left, a menu icon, and user information on the right: a star icon with the number '2', a share icon, and the text 'Стандарт'. The left sidebar contains a user profile for 'Воробьева Елена Н.' from 'ООО "ИндигоСофт"', followed by a 'Основное меню' section with icons for 'Кабинет', 'Документы', 'Анализ документов', 'Требования и Методики', 'Избранное' (with a red notification badge '2'), and 'Сравнение'. Below this is a 'Каталоги' section with 'Нормативные документы'. The main content area features a search bar at the top with the text 'Поиск документов'. Below it is a breadcrumb trail: 'Требования и Методики стандартов'. The main heading is 'Требования и Методики документов', followed by another search bar labeled 'Поиск'. A list of standards is displayed, each with its title and a 'Требования' link on the right.

Стандарт	Тип
ГОСТ 4.118-84 Система показателей качества продукции. Оборудование насосное. Номенклатура основных показателей	Требования
ГОСТ 26349-84 Соединения трубопроводов и арматура. Давления номинальные. Ряды	Требования
ГОСТ 9569-65 Бумага парафинированная	Требования
ГОСТ Р 52931-2008 Приборы контроля и регулирования технологических процессов. Общие технические условия	Требования
ГОСТ 6824-76 Глицерин дистиллированный. Технические условия	Требования
ГОСТ 6794-53 Масло АМГ-10. Технические условия	Требования
ГОСТ 28338-89 Соединения трубопроводов и арматура. Номинальные диаметры. Ряды	Требования
ГОСТ 18979-90 Колонны железобетонные для многоэтажных зданий. Технические условия	Требования
ГОСТ 33259-2015 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования	Требования
ГОСТ 10590-75 Сырье вторичное текстильное сортированное из смешанных волокон. Технические условия	Требования

# Как это работает

Стандарт состоит из 100 страниц текста



На практике это – набор определённого количества требований



После оцифровки требований стандарта мы получаем аналитический отчет, содержащий:

## ГОСТ 123

Требование 1 – значение .....- приведено на стр 1  
Требование 2 – значение ..... приведено на стр 3  
Требование 3 – значение от ..... до .... Приведено на стр 8 и т.д.

1. Список внешних стандартов, содержащих требования указанные в ГОСТе
2. Таблицу включающую: наименования и значения всех требований ГОСТ со ссылками на документы первоисточники (при наличии)



Цифровой набор требований и их значений уменьшил объем страниц ГОСТ 123 в среднем на 80% и сделал ГОСТ 123 более информативным и пригодным к дальнейшей работе с ним.

При сварке рельсов разных типов в течение одной смены образцы для испытаний сваривают из рельсов каждого типа.

6.3 Для испытаний на статический поперечный изгиб на каждой рабочей контактной сварочной машине, входящей в состав ТРСМ, сваривают по два образца на 50 стыков по режиму, принятому для данного типа рельсов.

Перед сваркой рельсов разных металлургических комбинатов и разных марок сталей между собой сваривают контрольные образцы идентичные рельсам, которые предназначены для сварки в путь.

6.6 Измерение твердости производят не менее чем на двух сварных стыках в каждую смену, прошедших термическую обработку и сваренных после контрольного образца.

6.7 При обнаружении в процессе ультразвукового контроля дефекта сварной стык вырезают на длину не менее 1200 мм со сварным швом по середине и испытывают на статический поперечный изгиб в соответствии с правилами, установленными в 7.4, с обязательным доведением сварного стыка до разрушения.

6.8 В случае неудовлетворительных результатов испытаний на статический поперечный изгиб (при наличии в итоге дефектов или недостаточных показателей прочности и пластичности) из данного количества сварных стыков (т.е. стыков, сваренных между изготовлением сварных контрольных образцов с положительным и отрицательным результатом испытаний) рельсов вырезают два последних стыка и повторно проверяют показатели прочности, пластичности, значения твердости и наличие дефектов. Если при этом хотя бы один образец не удовлетворяет требованиям, установленным в 4.3.1, то все выделанные сварные стыки бракуют. Бракованные стыки подлежат повторной сварке после вырези на длину не менее 50 мм (25 мм в обе стороны от сварного шва).

Сварной стык подлежит также вырези при выполнении отступлений от требований прямолинейности, установленных в 4.3.3. При этом испытывать его на статический поперечный изгиб не требуется.

# Функции системы управления цифровыми требованиями:

## Конструктор документов

### Этапы разработки:

1. Ввод номера и названия стандарта;
2. Ввод библиографических сведений о документе: разработчик, ссылки, дата ввода в действие и т.д.
3. Выбор кода ОКС и ОКПД 2
4. Добавление титульного листа;
5. Заполнение необходимых показателей (раздел с требованиями напрямую зависит от выбранного ОКПД2).

The screenshot displays a web interface for document construction. At the top, there is a search bar labeled "Поиск документов" and a navigation breadcrumb: "Документы > ТУ 4213-001-103303994-2016 - Расходомеры электромагнитные".

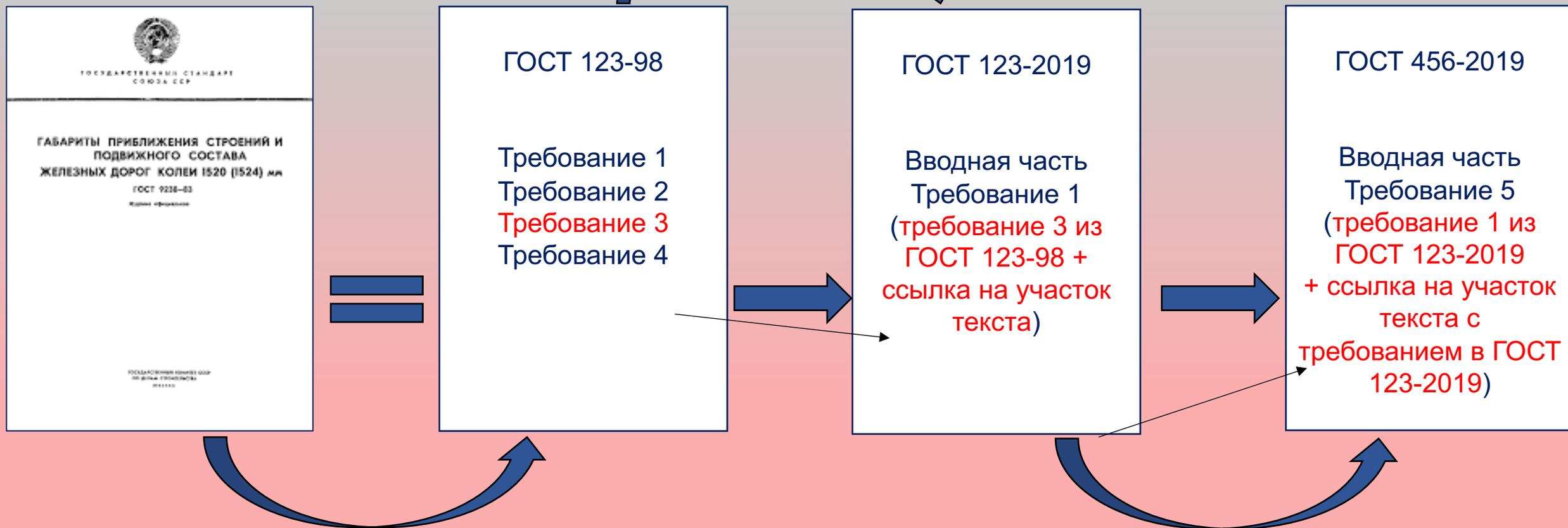
On the left side, a sidebar shows the document details: "Документ № 24802". Below this are buttons for "Опубликовать" (Publish) and "Просмотр" (View). Further down are sections for "Разделы" (Sections), "История" (History), "Требования и методы" (Requirements and methods), and a list of sections: "А Требования" (Requirements) and "В Методы испытания" (Testing methods).

The main content area is titled "А Требования" (Requirements) and "Дополнительные характеристики" (Additional characteristics). It is divided into two sections: "Гарантийный срок хранения" (Warranty storage period) and "Срок хранения" (Storage period). Each section contains a table of attributes:

Атрибуты	Значение (Единицы времени)	Предельное отклонений	Комментарий и ссылка	Метод испытания
<input type="checkbox"/> Не менее <input type="checkbox"/> Не более <input type="checkbox"/> Расчет по НД Регламентирующий НД <input checked="" type="radio"/> В наименовании Обозначение (атрибут) Приоритет (0-99)	От: <input type="text"/> До: <input type="text"/> Единицы: <input type="text"/>	От: <input type="text"/> До: <input type="text"/> Единицы: <input type="text"/>	Комментарий к требованию URL ссылка	ID документа <input type="text"/>

At the bottom right of each section, there is a button labeled "+ Добавить зависимость" (Add dependency).

# Актуализация требований «дочерних» документов



При изменении значения требования в документе первоисточнике, система уведомит пользователей о необходимости внесения изменений в «дочерние» документы.

Автоматический анализ продукции на соответствие требований стандартов – при внесении информации о продукции, в соответствии с разработанными шаблонами, система автоматически уведомит Вас о несоответствии требования продукции требованиям стандарта.

Конвертируемый справочник единиц измерения (механизм преобразования одной единицы измерения в другую единицу измерения в рамках определенной группы единиц измерений)

Создание единого словаря терминов

Работа по оцифровке требований стандартов проводится специалистами по стандартизации с привлечением профильных специалистов отрасли.

# Преимущества использования цифровых стандартов

- существенная экономия времени специалистов на поиск нужного требования в стандартах, а это в свою очередь:

- **значительная экономия** денежных средств компании;

- исключение ошибок по выявлению требований к продукции (процессам) штатными специалистами, а это в свою очередь:

- **высокая репутация** и профессионализм компании;

- возможность сравнение требований разных стандартов, а это в свою очередь:

- **расширение рынка** сбыта и **увеличение доходов** компании;

- возможность за считанные секунды сравнить требования закупаемой продукции требованиями стандарта, а это в свою очередь:

-**экономия денежных средств** компании на закупке не соответствующей нормативам продукции;

- возможность использования российского опыта при разработке новых стандартов, а это в свою очередь:

- **повышение конкурентоспособности** предприятия и как вытекающее увеличение доходов;

- возможность использования оцифрованных требований стандартов в системах ERP для работы с критически важными данными предприятия, а это:

- **шаг на пути к цифровой трансформации России**

# Применяемые ресурсы

Для достижения целей, поставленных заказчиком компания «ИндигоСофт» имеет необходимую материально-техническую базу, программные ресурсы и проверенных специалистов, а также опыт взаимодействия разработчиками стандартов.

01

Эксперты



03

Успешный опыт работы на рынке

02

Разработанная платформа,  
прошедшая опытную эксплуатацию

04

Договора с зарубежными и  
национальными поставщиками  
стандартов

05

Финансовая  
стабильность  
компании



# Спасибо за внимание!

ООО «ИндигоСофт»

8-800-555-51-17

[info@proindi.ru](mailto:info@proindi.ru)